



F Serie™

Professionele snij- en
afwerkingstafels

www.summa.eu



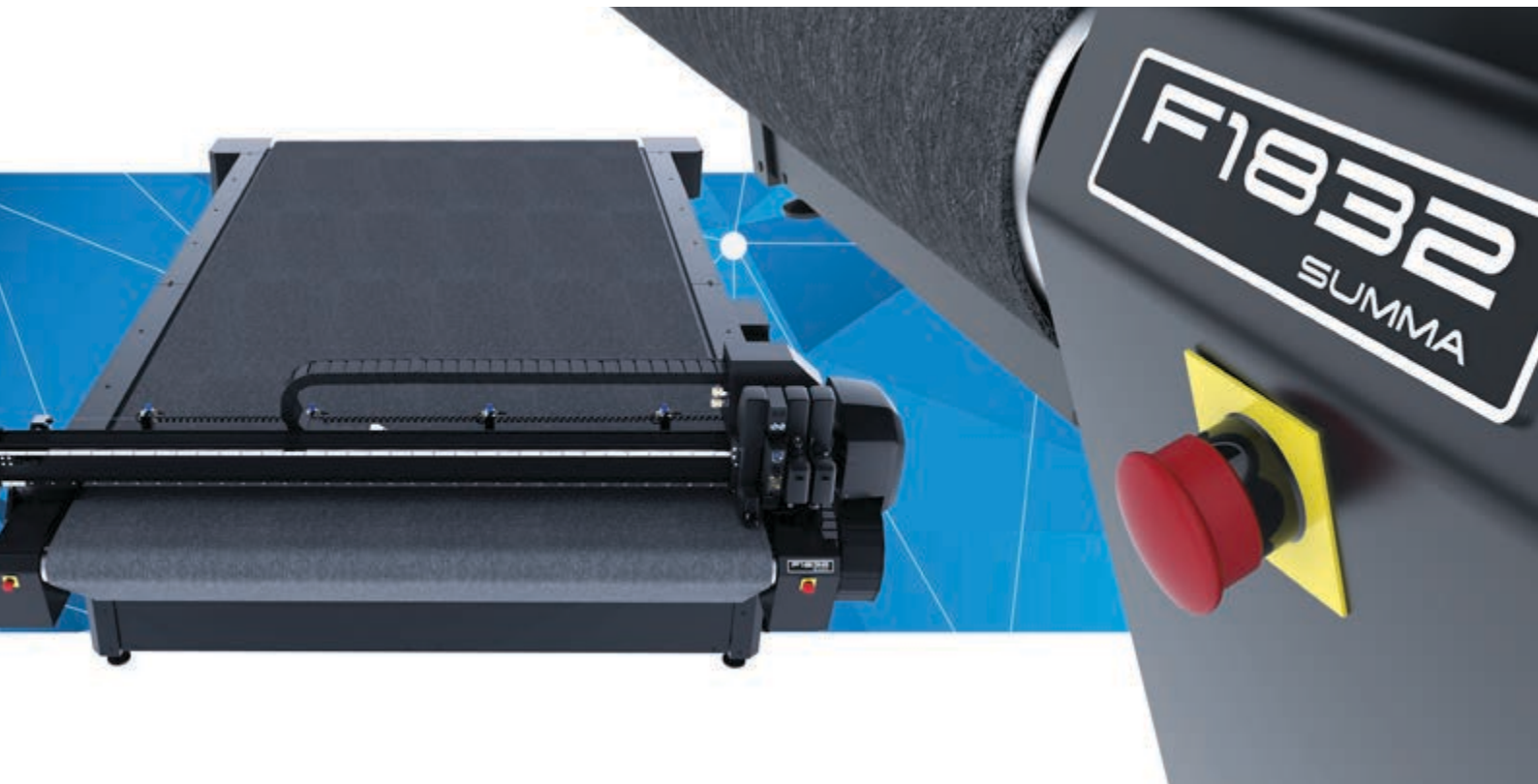
F SERIES™

Met de F Serie beschikt Summa over een productlijn, die gebaseerd is op 30 jaar ervaring in het bouwen van 's werelds beste snijplotters. Deze geavanceerde snijtafel snijdt zowel harde materialen als rolmateriaal en vellen.

Op de modulaire kop kunnen tegelijkertijd 3 modules gemonteerd worden. De gereedschappen kunnen bovendien snel en eenvoudig gewisseld worden. Dankzij de automatische gereedschapsherkenning en de digitale en mechanische druk- en dieptecontrole kan er uiterst precies gesneden worden in een brede waaier van materialen.

De F Serie basistafel is uitgerust met een Sleepmodule en Summa's revolutionair camerasysteem voor het accuraat contoursnijden in flexibele en harde materialen. Verschillende mogelijkheden van materiaalverwerking verzekeren optimale efficiëntie bij het snijden van zowel geprinte flexibele substraten, alsook geprinte harde substraten.

Een steeds groeiend arsenaal aan gereedschappen breidt de mogelijkheden van de F Serie gestaag uit zodat een op maat gemaakte machine perfect afgestemd is op uw specifieke workflow.



ONTDEK DE F1832

Summa introduceert hun nieuwste vlakbed- snijplottersysteem, de F1832. Deze nieuwe aanwinst van de F Serie is nu verkrijgbaar in een formaat dat speciaal is ontworpen om uw mogelijkheden uit te breiden en de productiviteit aanzienlijk te verhogen.

Met de mogelijkheid om materiaal te snijden tot een breedte van 190 cm, brengt dit vlakbed-systeem nu betaalbaar marktpotentieel naar de wereld van grootformaat snijden.

EÉN MACHINE, ONTELBARE MOGELIJKHEDEN



Sleepmodule ⁽¹⁾

De Sleepmodule is een uiterst snelle module om met pennen notities te maken ^(A) of om met een sleepmes contour te snijden met een druk tot 600 gr. ^(B)



Tangentiële Module ⁽²⁾

De Tangentiële Module is de krachtigste en meest flexibele module. Het beschikt over een verticale kracht van 10 kg en een groot aantal gereedschappen passen op deze module. Deze gereedschappen hebben hun eigen barcode ID dat ervoor zorgt dat ze automatisch herkend worden en dat de parameters correct worden aangepast.



Beschikbare gereedschappen voor de Tangentiële Module

Voor iedere toepassing kan een overeenstemmend gereedschap op de Tangentiële Module geïnstalleerd worden.

- 1** De **Kiss-Cutting Tool** kan in veeleisende rolmaterialen uiterst precies contoursnijden.
- 2** De **Cutout Tool met enkele snijkant** is geschikt om gedetailleerd te snijden door materiaal tot 6 mm dikte.
- 3** De **Cutout Tool met dubbele snijkant** verzekert een minimale slijtage bij het snijden in hardere materialen tot 5 mm dikte.
- 4** De **Heavy Duty Cutout Tool** is geschikt voor het snijden van taaier materialen tot 15 mm dikte.
- 5** De **Creasing Tools** werden ontworpen in verschillende radius maten en diepte-configuraties om plooiën te maken in verschillende soorten materiaal.
- 6** De **V- Cut Tools** werden in verschillende hoeken ontworpen om V-vormige groeven te maken in dik materiaal.

MULTIFUNCTIONELE KOP

Op de multifunctionele kop kunnen er, via een eenvoudig schroefstelsel, drie modules gemonteerd worden. De vaste module is uitgerust met een laserpointer om de oorsprong te positioneren en de contouren van het materiaal vast te leggen. Bovendien leest het geïntegreerde camerasysteem de registratiemarkeringen en garandeert het zo een snel en accuraat contoursnijden.

Freesmodule ⁽³⁾

Deze module kan de courantste harde plaatmaterialen van de grafische en sign industrie frezen, zoals hardschuim PVC en foamboard met acryl en aluminium. De Freesmodule bevat ook een stofzuig-kit om stof te verwijderen.

Nota: de stofzuiger is optioneel.

Rotary Module ⁽⁴⁾

De Rotary Module beschikt over een decagonaal tangenciaal gecontroleerd mes, dat door een elektronische motor wordt aangedreven en dat allerhande soorten materiaal tot 5 mm dikte kan snijden. De belangrijkste focus ligt echter op textiel omdat bepaalde types van vezels moeilijk te snijden zijn met andere soorten messen. Na elke job wordt het stof met perslucht verwijderd.

- 7** Het **Electronic Oscillating Tool** is geschikt voor het snijden van hard materiaal tot 10 mm dikte en zacht materiaal tot 18 mm dikte.

- 8** Het **Pneumatic Oscillating Tool** is geschikt voor het snijden van harder, sterker en taaier materiaal tot 25 mm dikte.



ÉEN MACHINE, VERSCHILLENDE FUNCTIES

Geen enkele andere machine kan de veelzijdigheid en het aanpassingsvermogen van de Summa F Serie evenaren. De F1612 snijtafel is robuust en veelzijdig. Bovendien kunnen tegelijkertijd tot 3 modules worden geïnstalleerd op de multifunctionele kop. Dit laat toe om ontelbare toepassingen te verwezenlijken. De gereedschappen en modules kunnen eender wanneer toegevoegd worden waardoor het upgraden eenvoudig en kostenbesparend is.



TANGENTIËLE MODULE

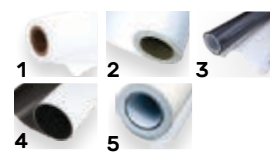
De krachtige Tangentiële Module heeft een verticale kracht van 10 kg en horizontale kracht van 20 kg. Een breed scala aan gereedschappen past op de module. Deze gereedschappen hebben hun eigen barcode ID, dat ervoor zorgt dat ze automatisch herkend worden en dat de parameters correct worden aangepast. Verschillende Tangentiële Modules kunnen op de multifunctionele kop geïnstalleerd worden zodat verschillende jobs aan één machine kunnen worden toegekend, zoals rillen en snijden, zonder het verwijderen van de modules.

1 Kiss-Cut Tool

Met de mechanisch gestuurde mesdruk is dit gereedschap speciaal ontworpen, om in veeleisende materialen tot 1.2 mm dikte contour te snijden. Dit gereedschap heeft ook een verstelbare mesgeleider voor precieze dieptecontrole.



Ideaal voor het snijden van



1. Papier < 200 gr
2. Zelfklevende vinyl / Zandstraal materiaal
3. Glasfolie
4. Magnetisch materiaal
5. Zelfklevend PVC banner vinyl

Messen

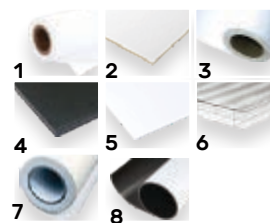


2 Cutout Tool met Enkele Snijkant

De Cutout Tool met Enkele Snijkant is ontworpen om gedetailleerd te snijden in materiaal tot 6 mm dikte. Een gliding disk met springveer laat gedetailleerd snijden toe en kan op vaste diepte worden ingesteld.



Ideaal voor het snijden van



1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Zelfklevend vinyl
4. Hard foamboard <= 2 mm
5. Polypropyleen <= 1.2 mm
6. Polycarbonaat <= 0.6 mm
7. Zelfklevend PVC banner vinyl
8. Magnetisch materiaal

Messen

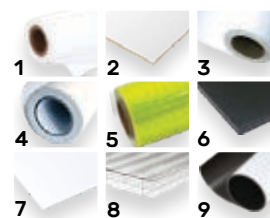


3 Cutout Tool met Dubbele Snijkant

De Cutout Tool met Dubbele Snijkant verzekert een minimale slijtage bij het snijden in hardere materialen tot 5 mm dikte. Een gliding disk met springveer laat gedetailleerd snijden toe en kan op vaste diepte worden ingesteld.



Ideaal voor het snijden van



1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Zelfklevend vinyl
4. Zelfklevend PVC banner vinyl
5. Reflecterende folie <= 5 mm
6. Hard foamboard <= 1.2 mm
7. Polypropyleen <= 1.2 mm
8. Polycarbonaat <= 0.6 mm
9. Magnetisch materiaal

Messen

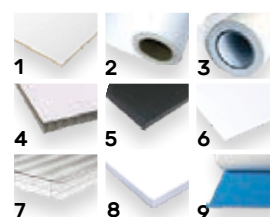


4 Heavy Duty Cutout Tool

De Heavy Duty Cutout Tool is geschikt voor het snijden van dickere materialen tot 15 mm dikte.



Ideaal voor het snijden van



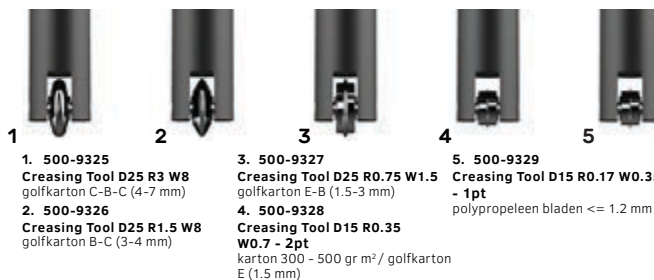
1. Karton 300-500 gr
2. Zelfklevend vinyl
3. Zelfklevend PVC banner vinyl
4. Golfplastic <= 5 mm
5. Hard foamboard <= 1.2 mm
6. Polypropyleen <= 1.2 mm
7. Polycarbonaat <= 0.6 mm
8. Foamboard met papier <= 5 mm
9. Drukmatten

Messen



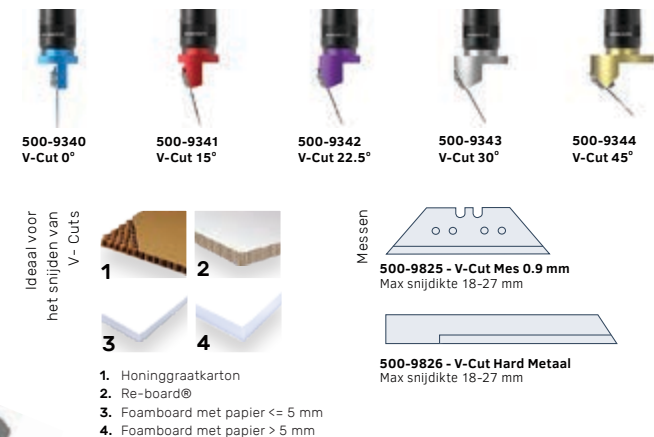
5 Creasing Tool

Meerdere rilmwielen werden in verschillende dieptes en radius-maten ontworpen. Ze rillen en maken plooiën in papier, karton, polypropyleen en PVC materiaal.



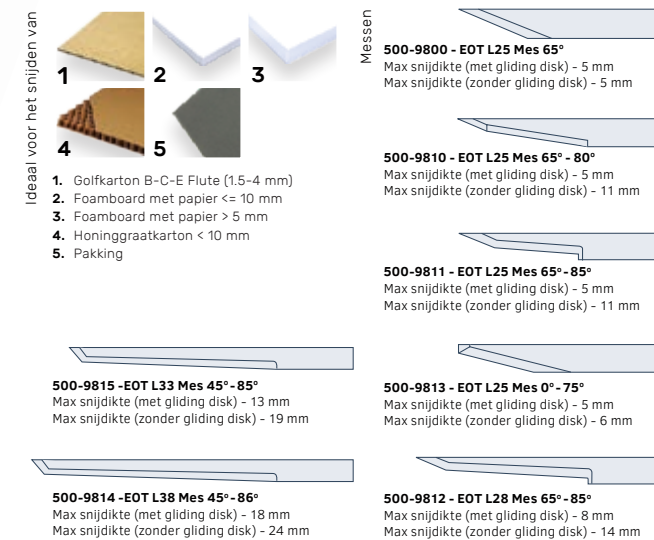
6 V-Cut Tool

De V-Cut Tools, beschikbaar in 5 hoeken, zijn geschikt om een V-vormige groef te snijden in harde sandwichborden en composiet foamboard tot 27 mm dikte, afhankelijk van de materiaaldichtheid.



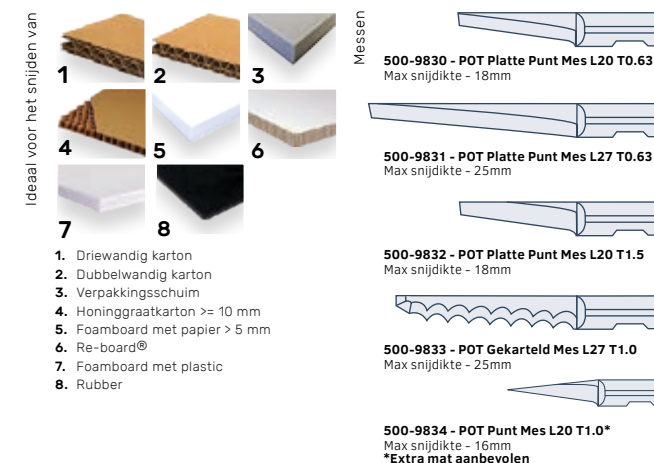
7 Elektronic Oscillating Tool (EOT)

Ideaal voor het snijden van golfkarton en foamboard tot 18 mm dikte. De Elektronic Oscillating Tool wordt aangedreven door een elektrische motor, die tot 12,000 rpm produceert en het mes op en neer beweegt over een slag van 1 mm.



8 Pneumatic Oscillating Tool (POT)

De Pneumatic Oscillating Tool, aangedreven door perslucht, beweegt het mes op en neer over een slag van 8 mm. De robuuste constructie van het gereedschap maakt het uiterst geschikt om dik materiaal te snijden, zoals honinggraatkarton, golfkarton en foamboard.



SLEEPMODULE

De Sleepmodule is een uiterst snelle module om met pennen notities te maken of om met een sleepmes contour te snijden met een druk van 600 gr. Zoals bij de Tangentiële Module kunnen verschillende Sleepmodules op de multifunctionele kop gemonteerd worden om zowel contour te snijden alsook te tekenen zonder modules te verwijderen.



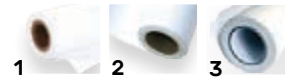
1 Sleepmes Gereedschap

Het Sleepmes gereedschap is uiterst geschikt voor het snel contoursnijden van een breed gamma aan materiaal.

Met een snijdruk van 600 gr is dit een ideaal gereedschap om door een breed scala van zelfklevend vinyl te snijden.



Ideaal voor het snijden van



1. Papier < 200 gsm
2. Zelfklevend vinyl
3. Zelfklevend PVC banner vinyl

Messen

391-231 - Sleepmes - 60°
Max snijdikte - 0.6 mm

391-358 - Sleepmes - 55°
Max snijdikte - 0.8 mm

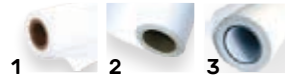
391-360 - Standaard Mes 36°
Max snijdikte - 0.25 mm

2 Pengereedschap & Universele Penhouder

Gemonteerd in de Sleepmodule is dit gereedschap geschikt voor nauwkeurig tekenen op vele materialen met onze eigen viltstiften of derde partij potloden en pennetjes in verschillende maten en diameters, passend in de universele penhouder.



Ideaal voor het tekenen op



1. Papier < 200 gsm
2. Zelfklevend vinyl
3. Zelfklevend PVC banner vinyl

Pennen



MP06BK - Viltstift - Zwart



395-430/395-431 Balpen - Zwart / Blauw

Pen houder



Universele Penhouder / Zwart
pennetjes / potloden van 6.5 mm tot 10 mm in diameter



Universele Penhouder / Koper
pennetjes / potloden van 9.5 mm tot 11 mm in diameter

ROTARY MODULE

De Rotary Module van de Summa F Serie wordt aangedreven door een elektronische motor en kan allerhande soorten dun materiaal snijden, met de nadruk op textiel.

Algemeen gezien heeft een vacuümtafel minder greep op textiel. Echter produceert het Rotary Mes een minimum aan horizontale druk waardoor het materiaal op zijn plaats blijft.

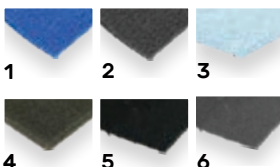
De Rotary Module omvat slot 2 & 3 van de kop, zoals bij de Freesmodule. Slot 1 blijft beschikbaar voor een andere tool of module. De Rotary Module kan gemakkelijk gedemonteerd worden zodat de overige twee slots beschikbaar zijn voor andere modules en gereedschappen. Eerste installatie vereist geen montage of draadwerk.

Deze module is compatibel met alle bestaande F Serie systemen.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/rotary

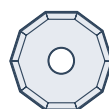


Ideaal voor het snijden van

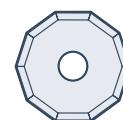


1. Fleece
2. Vilt
3. Verpakkingsschuim
4. Schuim <= 5 mm
5. Synthetisch Textiel
6. Technisch Textiel

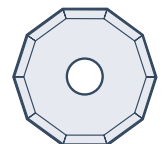
Decagonale Messen



500 - 9860 Decagonaal Mes D25
Max snijdikte - 1.5 mm



500 - 9861 Decagonaal Mes D28
Max snijdikte - 3 mm



500 - 9862 Decagonaal Mes D32
Max snijdikte - 5 mm

FREESMODULE

Kress Freesmodule

De Kress Freesmodule op de Summa F Serie heeft een 1 kW motor die de meest solide plaatmaterialen in de grafische en sign industrie kan verwerken: hardschuim PVC, acryl en met aluminium bedekt foamboard maar ook hout en MDF.

HF Freesmodule (Hoge Frequency Freesmodule)

De HF Freesmodule is voorzien van een hoogfrequent spindel en meer vermogen, waardoor hogere verwerkingsnelheden mogelijk zijn. De gebalanceerde hoogfrequent spindel zorgt voor een fijnere afwerking van harde substraten. De bit is pneumatisch gecontroleerd en kan manueel vervangen worden op een snelle en eenvoudige manier. Dit verhoogt de productiviteit van de snijplotter bij de verwerking van, bijvoorbeeld, acryl, hout en plastic.

De freesmodules voor de F Serie behuizen slot 2 & 3 van de kop. Slot 1 blijft beschikbaar voor een andere tool. De modules kunnen makkelijk aan de bevestigingspaal bevestigd worden indien ze niet worden gebruikt. Zo blijven de twee overige slots beschikbaar voor andere modules en gereedschappen. De freesmodules zijn compatibel met (bestaande) installaties met 3-fasen aansluiting. SummaFlex Pro kunnen de frezen aandrijven zonder bijkomende software upgrades te hoeven uitvoeren.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/hf-router



BEVESTIGINGSPAAL



KRESS FREESMODULE



HF FREESMODULE

Frezen

500-9850 - Frees D3/3 L60/10 1FI UC

500-9852 - Frees D4/4 L50/12 1FI UC

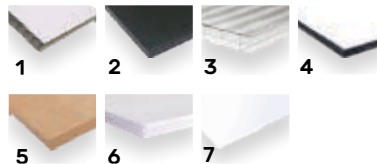
500-9854 - HF Frees Polyvalent
D6/3 L50/06 1FI UC

500-9857 - HF Frees Polyvalent
D6/6 L50/12 1FI UC BAL

500-9856 - HF Frees Polyvalent
D6/4 L50/12 1FI UC

500-9858 - HF Frees Polyvalent
D6/6 L58/22 1FI UC BAL

Ideaal voor het frezen van



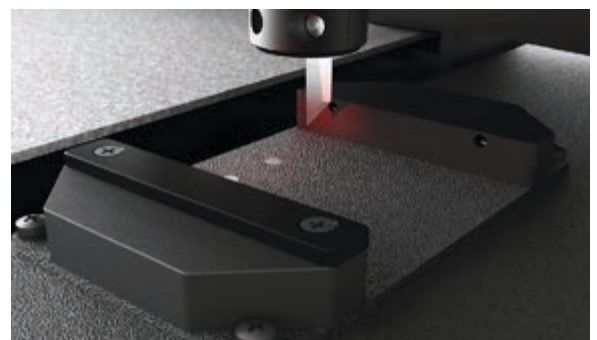
1. Geglfd plastic
2. Hard foamboard
3. Polycarbonaat
4. Foamboard met aluminium
5. MDF
6. Foamboard met plastic
7. Plexi

De Freesmodules worden geleverd met een stofzuigkit om restjes en stof te verwijderen. De kit omvat een borstelset, buis en bevestigingspaal. De stofzuiger is optioneel.

AUTOMATISCHE DIEPTECONTROLE / ADC

De automatische dieptecontrole (ADC) vereenvoudigt het wisselen van tools, mesjes of frezen aanzienlijk door middel van zeer accurate meting. De ADC meet het mespunt of de frees uiterst nauwkeurig en stelt de neerwaartse positie van de tool in op het niveau van de vlakbedtafel. Bij het opstarten van de snijplotter of na een gereedschapswissel worden alle geïnstalleerde tools gemeten om wijzigingen te detecteren en fouten van de operator te voorkomen. De meting duurt slechts enkele seconden en zorgt voor een snelle gereedschapswissel. Op alle tangentiël gecontroleerde tools, kan de ADC tangentiële kalibratiewaarden detecteren (Oorsprong, breedtegraad en lengtegraad). Dit garandeert dat steeds de beste instellingen kunnen worden gebruikt om zo de meest optimale snijkwaliteit te verkrijgen.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/adc



HET VERWERKEN VAN MATERIAAL IS NOG NOOIT ZO MAKKELIJK GEWEEST



VACUÛMTAFEL

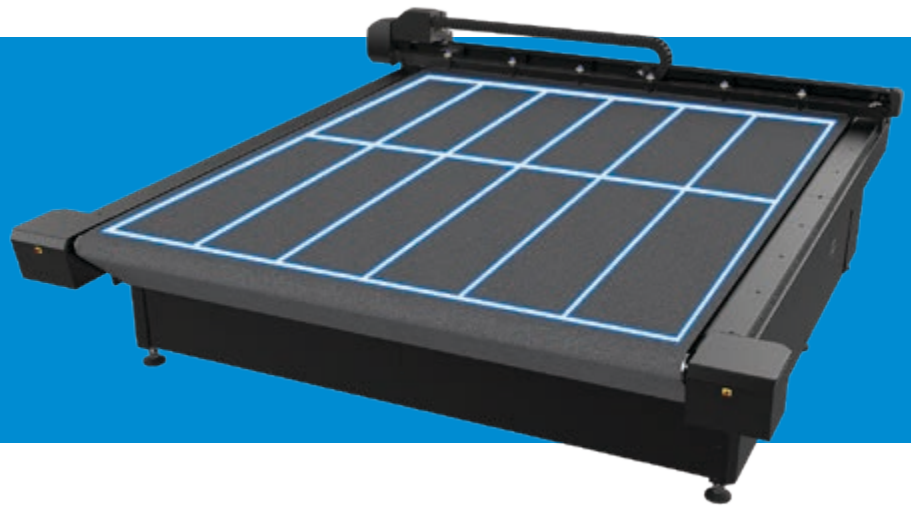
Vacuümpomp / F1612

Tijdens het snijden wordt het materiaal in plaats gehouden door een vacuümpomp, die uitgerust is met een geluiddemper. De vacuümzone wordt na het laden automatisch aangepast in de breedte.

Zones / F1330, F1832, F2630

Het werkgebied van de F2630, de F1330 en de F1832 kan in verschillende zones worden verdeeld, zodat het vacuüm kan worden geoptimaliseerd om ook kleinere taken te verwerken.

De F2630 kan worden verdeeld in 12 zones, de F1832 kan worden verdeeld in 8 zones, terwijl de F1330 kan worden verdeeld in 6 zones. Elke zone kan automatisch worden geactiveerd en gedeactiveerd.



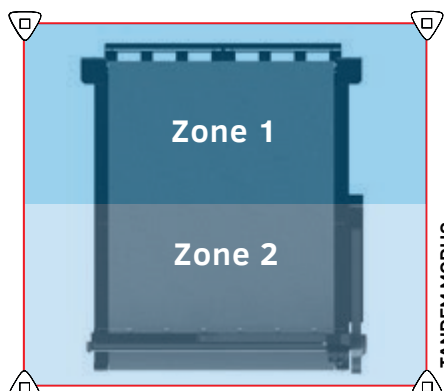
MEDIA TRANSPORT

Transportband Systeem & Mediatransportklemmen

De Transportband Systeem maakt het mogelijk om lange jobs bestaande uit flexibele materialen te snijden, rillen en annoteren naar grote productie processen. De klemmen die pneumatisch worden aangedreven, houden het materiaal vast en brengen het tegelijkertijd naar voor. Zo kan continue in panelen gewerkt worden of kunnen meerdere jobs tegelijkertijd verwerkt worden.

Roll Support

De Roll Support van de F2630 bestaat uit twee delen. Hierdoor kunnen ook kleinere rollen naast elkaar worden geplaatst waardoor de werklast van de machine wordt gemaximaliseerd. In combinatie met het transportband systeem en de mediatransportklemmen is de roll support de ideale oplossing voor het verwerken van rolmateriaal op alle Summa vlakbedsniplotters.

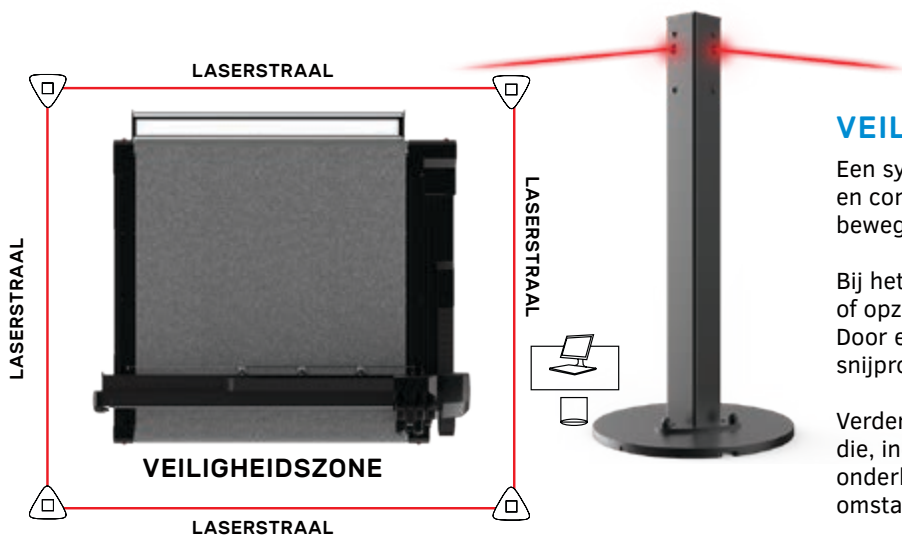


TANDEM MODUS / F1330, F1832, F2630

Door het afwisselend gebruik van de voorste en achterste zones van de machine verhoogt de Tandem Modus de productiviteit aanzienlijk.

Met de Tandem Modus kan het actieve werkgedeelte van de vlakbedplotter in voorste en achterste werkzones worden verdeeld. Dit laat de gebruiker toe om materiaal te laden en te lossen terwijl materiaal wordt gesneden aan de andere zone van de machine. Hierdoor worden inactieve perioden tijdens het verwerken van materiaal vermeden waardoor de workflow geoptimaliseerd wordt.

▶ Video ter beschikking op www.summa.eu/video/tandem-mode



VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

Een systeem van laserstralen omringt de snijtafel en controleert dit omliggende gebied op externe beweging.

Bij het onderbreken van de laserstraal, ongewild of opzettelijk, wordt het snijproces gepauzeerd. Door een simpele actie van de operator kan het snijproces hervat worden zonder verlies van data.

Verder is de tafel uitgerust met vier noodstoppen die, indien nodig, het snijproces volledig onderbreken en zo de veiligheid van de operator of omstanders garandeert.

Twin™ Workflow

De Twin™ Workflow is ontworpen om de productiviteit te maximaliseren, met uiterste flexibiliteit tijdens de afwerking van materialen. De kern van deze innovatieve snij-oplossing is een Summa F Serie vlakbed-snijplotter (F1612) en een Summa S Class 2 OPOS-CAM roll cutter (S2TC160). De Twin™ Workflow is ontwikkeld om de optimale workflow voor uw specifieke taak te kiezen. Door het gebruik van de kracht van beide machines, zal de productiviteit aanzienlijk worden verhoogd. Met de Twin™ Workflow kan een taak gestart worden op een Summa S Class 2 roll cutter (kiss-cutting) en voltooid worden op een F1612 vlakbed-snijplotter (doorsnijden). Beide machines gebruiken dezelfde snijgegevens en lezen dezelfde registratiemarkeringen door gebruik te maken van de ingebouwde camera op elk van de snijsystemen.

Met de Twin™ Workflow worden productiviteit en prestaties naar een hoger niveau getild en de soepele integratie in de bestaande workflows draagt verder bij aan de productiviteit en prestaties van de klant.

MEDIA OPTIES /F1612

Opvangkorf

De opvangkorf is een handig hulpmiddel om uitgesneden stukken of afvalmateriaal op te vangen en zo de werkplaats proper te houden. In combinatie met de meegeleverde transportband kan de F1612 automatisch meerdere meters materiaal verwerken terwijl de opvangkorf de uitgesneden folie en/of het afvalmateriaal opvangt. Eenmaal geactiveerd, zal dit rol-tot-rol proces blijven snijden, zonder interventie van de operator. De opvangkorf zorgt er inmiddels voor dat de werkplaats proper blijft.

Verlengtafel

De verlengtafel kan zowel vooraan als achteraan de F1612 worden geplaatst en op de gewenste hoogte worden ingesteld. Plaatmateriaal dat een stuk langer is dan het werkgebied van de F1612 kan hierdoor verwerkt worden in combinatie met de transportband. Indien de verlengtafels niet worden gebruikt, kunnen ze compact worden opgevouwen.

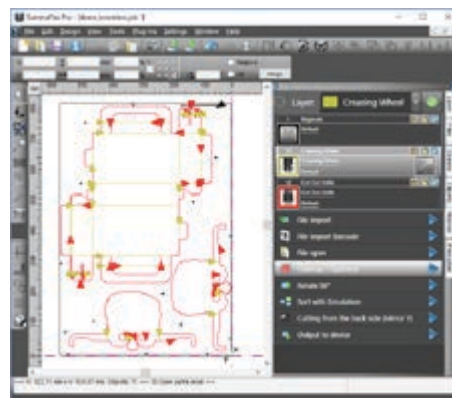
Het gebruik van de verlengtafels geeft u eveneens de mogelijkheid om de **Continuous Sheet Feed** functie te gebruiken. Met deze functie kan de vlakbed-snijplotter uw materiaal transporteren vanaf de laadzone tot de werkzone. Nadien zal het verwerkte materiaal naar de opvangkorf of naar de verlengtafel vooraan worden getransporteerd. Hierdoor kan de gebruiker het materiaal laden en lossen tijdens de snij-opdracht, wat tot aanzienlijke productieverhoging zal leiden.



SummaFlexTM PRO

SummaFlex Pro is een front-end applicatie software met jobvoorbereiding, een postprocessor en te importeren plug-ins voor CAD en illustratiesoftware (zoals bv. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). De software integreert Summa's snijtafel perfect in de workflow. Het is de ideale link tussen uw design, RIP, printers en snijmachines. Zodra de workflow is opgesteld, automatiseren macro's het proces. Op die manier worden de handelingen van de operator om een volgende job te starten beperkt, alsook de tijd dat de tafel niet kan werken.

SummaFlex Pro wordt standaard bij de machine geleverd met ondersteuning voor cameraherkenning. Dit garandeert maximale flexibiliteit bij het positioneren van de markeringen en een verhoogde precisie bij het contoursnijden.



Barcode

Bepaalde RIPS bieden de mogelijkheid om een barcode met de OPOS markeringen te printen. Deze barcode kan dan gebruikt worden om de job te identificeren en om zo automatisch de nodige snijdata te verkrijgen van de computer. Door het inscannen van de barcode hoeft de job niet meer gelocaliseerd te worden door de operator zelf. Het inscannen gebeurt automatisch door de ingebouwde camera van de Summa F Serie Systeem of door een hand scanner, afhankelijk van de gekozen workflow. Vervolgens wordt de job geopend in SummaFlex Pro en onmiddellijk verwerkt.

Het grote voordeel van Summa's revolutionaire camera systeem is, wanneer een job eenmaal beëindigd is, de camera op zoek zal gaan naar de volgende job zonder interventie van de operator. Wanneer men deze workflow gebruikt, zal het proces automatisch herhaald worden.
Nota: een extra licentie is vereist voor de camera.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/barcode

Sorteren

Om de output-tijd te minimaliseren is de volgorde waarin de objecten verwerkt worden uiterst belangrijk. SummaFlex Pro kan het begin (S) en het einde (E) van een vector bepalen, alsook de volgorde van verwerking. Het oversteekpad kan voor elke laag gesimuleerd worden vóór de output. De simulatiesnelheid kan voortdurend worden aangepast. Het doel is het oversteekpad te verkorten. Een basissortering na selectie van de hoofdrichting wordt door SummaFlex Pro zelf uitgevoerd. Wijzigingen kunnen ten alle tijde worden doorgevoerd en gevalideerd worden met een nieuwe simulatie.



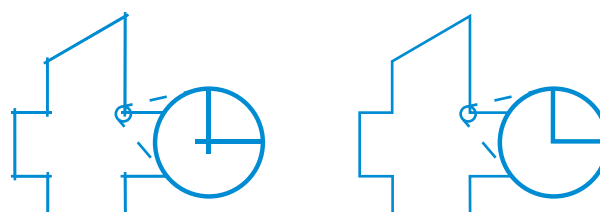
Camera Herkenning

Het herkenningsproces, de lokalisatie van de registratietekens en het proces zelf kunnen in het voorbeeldvenster opgespoord worden. SummaFlex Pro kan alle soorten compensaties en markeringen detecteren, zij het in folie, textiel, karton, ...



Overcut Compensatie

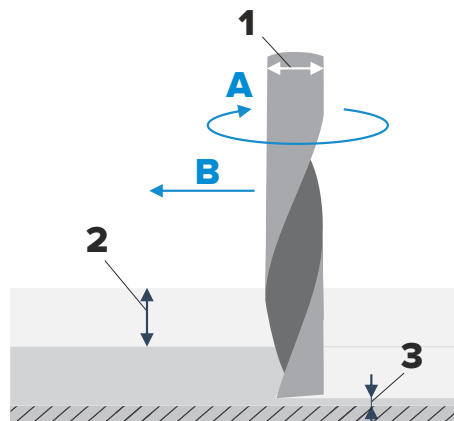
Deze SummaFlex Pro functie vermijdt of minimaliseert overcuts die typisch zijn voor het snijden van hoeken.



Frezen

Met de interactieve freesfunctie wordt elke wijziging van gereedschapsdiameter en rotatie onmiddellijk uitgevoerd en getoond in de werkzone. De freesobjecten worden weergegeven met transparante vulling en ingeleurde radiuscorrectie.

Bij elke schaling van de freesobjecten wordt een herberekening uitgevoerd. Reliëfvorming/Graveren: het uit te hollen gebied is voorzien van freesbanen in een arceerpatroon of een eilandpatroon, optioneel met pocketconnectie waar de tool niet opgeheven wordt. Het freesproces kan op verschillende dieptes gebeuren. Alle freesbanen worden automatisch gecreëerd en weergegeven - er wordt rekening gehouden met de gereedschapsdiameter.



Workflow Compatibiliteit

Met de Workflow Compatibiliteit functie kan SummaFlex Pro perfect met bestaande workflows meedraaien. SummaFlex Pro biedt een zeer flexibele data import en is ondersteund door de volgende RIP fabrikanten:

RIP Fabrikanten:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAI
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

Verpakkings Software Compatibiliteit:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex Pro kan vele bestand extensies inlezen:

Vector/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

Speciale Filters:

- .Cut / I-Cut Vision (tot Version 6)
- .ZCC / Zünd Cut Center
- .OXF / Optiscout

PLM Packlib

De PLM Packlib* voor Summa is een bibliotheek rijkelijk gevuld met verpakkingsmodellen die geschaald kunnen worden naargelang je wensen. De meest populaire verpakkingsstandaarden FEFCO (golfkarton) en ECMA (vouwkarton) zijn inbegrepen. Ook beschikbaar zijn enkele POS-ontwerpen en ontwerpen voor stevig karton (meubels).

Doos/ontwerp afmetingen en materiaaldikte zijn parametrisch. Met een paar muisklikken zijn de correcte snij- en vouwlijnen aangemaakt. Deze lijnen kunnen geëxporteerd worden naar een Illustrator file incl. lagen, klaar voor het grafisch ontwerp. Deze 'Summa versie' biedt de optie om een OXF file te genereren die onmiddellijk beschikbaar is om in SummaFlex te gebruiken.



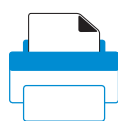
**Nota: PLM Packlib is een programma van TreeDim, vooral bekend door de CAD/verpakkings software 'Picador'*

1 ONTWERP



RIP

2 PRINT & SETUP



SummaFlex PRO



Barcode scannen



Camera herkenning

3 AFWERKING





De software Axis Control™ wordt standaard bij de F Serie geleverd en geeft u de volledige controle over Summa's snijtafel. De layout van Axis Control is geoptimaliseerd voor gebruik met een aanraakscherm.

Door middel van de meegeleverde afstandsbediening kan de operator zich vrij rond de tafel bewegen terwijl hij de instellingen wijzigt.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	F1612	F1330	F1832	F2630
Afmetingen	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
Media-breedte	Tot 165 cm	Tot 134 cm	Tot 190 cm	Tot 270 cm
Werkgebied	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm	265 x 305 cm
Vacuüm	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50 Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vacuüm Zones	Variabel over de breedte v/d machine	6 zones (2 rijen x 3 kolommen)	8 zones (2 rijen x 4 kolommen)	12 zones (2 rijen x 6 kolommen)
Snelheid	Tot 1000 mm/sec	Tot 1000 mm/sec	Tot 1000 mm/sec	Tot 1000 mm/sec
Versnelling	Tot 1 G	Tot 1 G	Tot 1 G	Tot 1 G
Vereisten	Standaard: 3 x 400 V + N, 50Hz, max 20A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A

- | | | |
|------------------------------|---|---|
| Basis Snijtafel bevat | <ul style="list-style-type: none"> • F Series Flatbed Systeem • Transportband Systeem met Pneumatische Mediatransportklemmen en Roll-Up • Veiligheidspakket: Systeem met 4 laser palen | <ul style="list-style-type: none"> • Camera Systeem • Axis Control Software • Afstandsbediening met oplader en USB Bluetooth • Sleepmes Module • ADC Rechts • SummaFlex Pro |
|------------------------------|---|---|

Voor volledige specificaties, zie www.summa.eu



VERBRUIKSMATERIALEN & OPTIES

Bestellingscodes: Verbruiksmaterialen

Verbruiksmaterialen voor Sleepmesmodule	Verbruiksmaterialen voor Electronic Oscillating Tool (EOT)	Verbruiksmaterialen voor Freesmodule
391-332 Sleepmes Houder voor 36° & 60° 391-360 Standaard Sleepmes - 36° (5x) 391-231 Sleepmes - 60° MP06BK Viltstift - Zwart (4x) 395-430 Balpen - Zwart (5x) 395-431 Balpen - Blauw (5x) 395-434 Pen Houders	500-3313 Mes Begeleider voor EOT 500-9800 EOT Mes L25 - 65° 500-9810 EOT Mes L25 - 65° - 80° 500-9811 EOT Mes L25 - 65° - 85° 500-9812 EOT Mes L28 - 65° - 85° 500-9813 EOT Mes L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Mes L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Mes L33 - 45° - 85°	500-9850 Frezen D3/3 L60/10 1FI UC (3x) 500-9851 Frezen D3/3 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Frezen D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Frezen D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Frezen Polyvalent D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Frezen Polyvalent D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Frezen Polyvalent D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 Frezen Polyvalent D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-0241 3 mm Huls voor 1050 Kress 500-0242 4 mm Huls voor 1050 Kress 500-0243 6 mm Huls voor 1050 Kress 500-0244 8 mm Huls voor 1050 Kress
Verbruiksmaterialen voor Tangentiële Module	Verbruiksmaterialen voor Pneumatic Oscillating Tool (POT)	Accessoires
390-534 Standaard Tangentiële Mes - 36° (5x) 390-550 Zandstraal Tangentiële Mes - 60° 390-551 Dubbele Tip Tangentiële Mes - 36° 390-560 45° Dubbele Slijphoek Mes 390-553 Mes Installatie Gereedschap 395-348 Mesgeleider voor 36° 500-9801 Cutout Mes Enkele Snijkant - 65° 500-9802 Cutout Mes Dubbele Snijkant - 50° 500-9803 Cutout Mes Dubbele Snijkant - 60° 500-9807 Heavy Duty Cutout Mes - 45° / 90° 500-9825 V-Cut Mes - 0.9 mm (5x) 500-9826 V-Cut Mes - Hard Metaal 500-3303 Gliding Disk Mes Enkele Snijkant 500-3315 Gliding Disk Mes Dubbele Snijkant	500-9830 POT Mes Platte Punt L20 T0.63 (3x) 500-9831 POT Mes Platte Punt L27 T0.63 (3x) 500-9832 POT Mes Platte Punt L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Mes Gekarteld L27 T1 (3x) 500-9834 POT Punt Mes L20 T1.0 (3x)	
	Verbruiksmaterialen voor Rotary Module	
	500-9860 Decagonaal Mes D25 (3x) 500-9861 Decagonaal Mes D28 (3x) 500-9862 Decagonaal Mes D32 (3x)	500-9347 Stofzuigzak voor Hercules (5x) 500-9348 Filter voor Hercules 500-9349 Koolstoffilter voor Hercules

Bestellingscodes: Hardware

F1612-12 / F1612 Flatbed Systeem	F2630-02 / F2630 Flatbed Systeem	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-02
Materiaalverwerking Opties	Matten en Transportband	Gereedschappen voor Tangentiële Module
500-9121 Opploerbare Extensietafel 500-9120 Opvangkorf	500-9153 Transportband (F2630) 500-9154 Veiligheidsmat (2x) (F2630) 500-9336 Freesmat (F2630)	500-9311 Kiss Cutting Tool 500-9312 Cutout Tool Enkele Snijkant 500-9313 Cutout Tool Dubbele Snijkant 500-9314 Heavy Duty Cutout Tool 500-9325 Rilwiel D25 R3 W8 H7 500-9326 Rilwiel D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Rilwiel D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Rilwiel D15 2pt 500-9329 Rilwiel D15 1pt 500-9340 V-Cut Tool - 0° 500-9341 V-Cut Tool - 15° 500-9342 V-Cut Tool - 22.5° 500-9343 V-Cut Tool - 30° 500-9344 V-Cut Tool - 45° 500-9320 Electronic Oscillating Tool (EOT) 500-9350 Pneumatic Oscillating Tool (POT)
Matten en Transportband	Diverse Opties	Optionele Automatische Dieptecontrole (ADC)
500-9114 Transportband (F1612) 500-9115 Veiligheidsmat (F1612) 500-9333 Freesmat (F1612)	500-9155 Kit pompaansluiting 12 m 500-9156 Kit pompaansluiting 25 m	
F1330-02 / F1330 Flatbed Systeem	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-12	500-9126 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F1612)* *Vereiste : ADC rechts 500-9130 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F1330/F1832/F2630)* *Vereiste : ADC rechts
Matten en Transportband	Modules	
500-9163 Transportband (F1330) 500-9164 Veiligheidsmat (2x) (F1330) 500-9336 Freesmat (F1330)	500-9300 Sleepmesmodule 500-9310 Tangentiële Module 500-9330 Freesmodule (F1612) 500-9357 Freesmodule (F1330) 500-9354 Freesmodule (F1832) 500-9337 Freesmodule (F2630) 500-9372 HF Freesmodule (F1612) 500-9371 HF Freesmodule (F1330) 500-9373 HF Freesmodule (F1832) 500-9370 HF Freesmodule (F2630) 500-9360 Rotary Module	
Diverse Opties	Accessoires	
500-9165 Kit pompaansluiting 12 m 500-9166 Kit pompaansluiting 25 m		500-9220 Basis voor veiligheidspaal 500-9345 Stofzuiger 3000W: Hercules
F1832-22 / F1832 Flatbed Systeem		
Matten en Transportband		
500-9355 Transportband (F1330) 500-9356 Veiligheidsmat (2x) (F1330) 500-9333 Freesmat (F1330)		
Diverse Opties		
500-9155 Kit pompaansluiting 12 m 500-9156 Kit pompaansluiting 25 m		





F Serie™

Professionele snij- en
afwerkingstafels



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
België

www.summa.eu

Copyright 2018© Summa nv
Summa is een geregistreerd handelsmerk van
Summa nv. Alle andere producten of merknamen zijn
handelsmerken of geregistreerde handelsmerken van
Summa nv. Specificaties kunnen gewijzigd worden zonder
voorafgaande berichtgeving.

RevNL1802 / Alle rechten voorbehouden